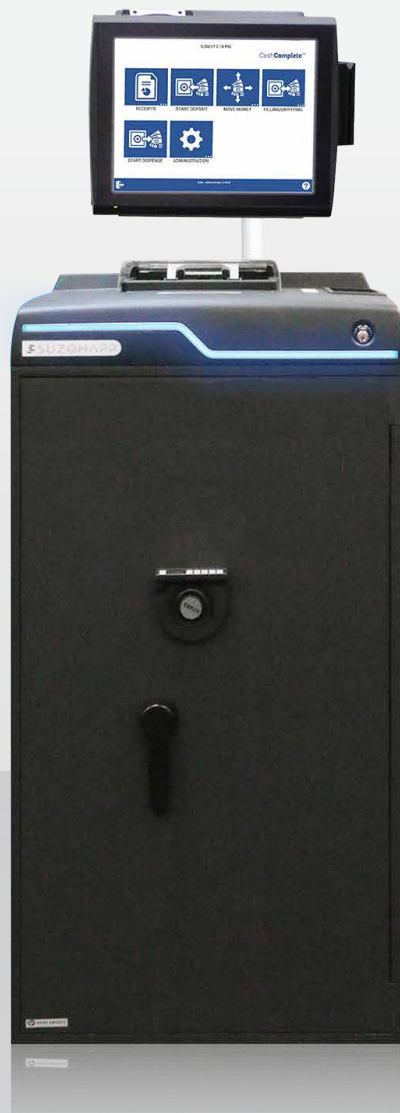


CashComplete™

RCS-700

Recycleur de billets à haute vitesse et grande capacité de stockage



Solution efficace pour la gestion automatisée
de billets de banque provenant de fonds de
caisses et recettes

cashcomplete.com

La trésorerie est un défi intersectoriel - CashComplete™ est la solution

Pour faire face à un marché en pleine évolution, les entreprises doivent s'armer avec efficacité face à une concurrence de plus en plus vive en identifiant les domaines dans lesquels des économies de coûts sont possibles et où des avantages d'efficacité opérationnelle peuvent être obtenus. La gamme CashComplete™ est l'ultime solution pour un contrôle financier et opérationnel du cash. Gérez votre trésorerie avec les automates de la gamme et obtenez avec la plateforme logicielle CashComplete™ Connect un aperçu de toutes les activités auprès du point de vente, dans le back-office et à travers de tout le processus d'audit.

Caractéristiques RCS-700

Dépôt de billets en continu

Permet des décomptes rapides grâce à la vitesse élevée et l'alimentation en liasses de billets

Capacité élevée de jusqu'à 16'400 billets

Ceci se traduit par moins de charges administratives, une réduction des ramassages par les sociétés de transport de fonds et une diminution du risque d'épuiser le stock des coupures les plus utilisées

Piloté par CashComplete™ On-Device

La plateforme avancée de gestion de trésorerie intégrée à l'appareil

Longue durée de service

Pour moins de temps d'arrêt et de coûts de maintenance réduits

Prévention avancée anti-blocage

Un passage de billets horizontal et simplifié augmente le temps de fonctionnement

Configurations personnalisables des cassettes

Possibilité de modification même après l'installation d'un automate

Voyant LED intelligent d'état de la machine

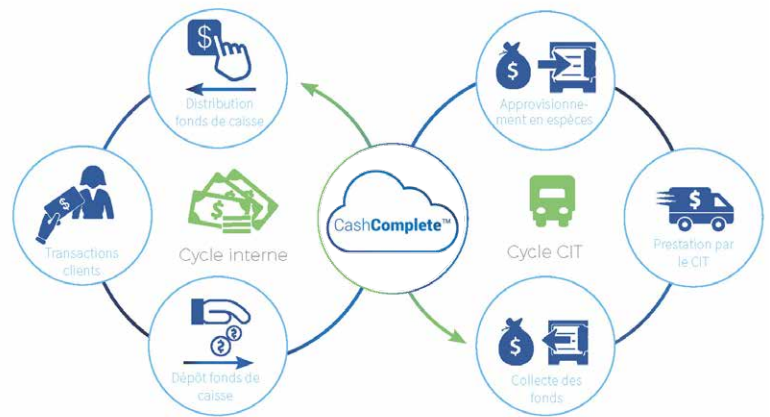
Indique l'état de la machine de manière simple et compréhensible

Fente de dépôt sécurisée

Avec accès séparé

CashComplete™ Connect

- ▶ **Tableau de bord des opérations (Edition Retail)**
Réconciliation automatique des encaissements quotidiens auprès du point de vente
- ▶ **Contrôle financier**
Surveillance des transactions en temps réel
- ▶ **CIT intégré**
Intégration de nos solutions dans les systèmes de gestion CIT pour des commandes et des dépôts bancaires rapides
- ▶ **Disponibilité maximale**
Monitoring en temps réel des appareils et des événements pour une disponibilité maximale
- ▶ **ERP intégré**
Réconciliation automatique des données et décomptes
- ▶ **Trésorerie optimisée**
Les informations sur votre cycle de trésorerie peuvent être utilisées pour optimiser la planification des liquidités



SUZOHAPP se réserve le droit de modifier la conception et/ou les spécifications sans avis préalable.

Spécifications techniques

RCS-700

Vitesse de dépôt et de distribution	10 billets par seconde
Capacité de recyclage	Configuration par défaut (divers configurations possible): 4 cassettes de recyclage (jusqu'à 3'400 billets chacune) En option: Double cassette de recyclage (jusqu'à 1'800 + 450 billets)
Capacité boîte de transport / cassettes pour prélèvement	Configuration par défaut (divers configurations possible): 1 x cassette de dépôt (jusqu'à 2'800 billets empilés)
Capacité totale	Jusqu'à 16'400 billets
Classe de sécurité	UL 291 (CEN IV disponible en option)
Dimensions (L x P x H) sans unité de contrôle	530 x 930 x 1'050 mm
Poids (vide)	Approx. 610 kg
Options supplémentaires	Lecteur de code-barres intégré, lecteur pour données biométriques

Logiciel : Intégration complète avec administration back-office et fonctionnalité de collection, support de plusieurs devises et fonctions de surveillance et réconciliation